

RESISTENCIA - DURABILIDAD - CALIDAD

# SUPER PORCELANA

PESO NETO  
**2KG**

Funda de 2 Kg rinde de 6 a 8 m2

La Super Porcelana Titania es un mortero seco compuesto por cemento, minerales secos, aditivos químicos y pigmentos sintéticos, para juntas de hasta 4 mm de ancho entre cerámicas, porcelanatos, azulejos y mayólicas.



## CUALIDADES:

Coloración estable.

Variedad de colores.

No se agrieta ni se desprende.

Alta impermeabilidad.

Gran dureza, resistente a la abrasión y al impacto.

## FORMA DE APLICAR / PREPARACIÓN DE LA

**SUPERFICIE:** Las juntas, siempre deben emporarse des-pués de 48 horas de la colocación de la cerámica. Las juntas deben estar limpias, sin residuos de mezcla, grasa o materiales extraños.

## RECOMENDACIONES:

No se debe agregar mas agua luego de la mezcla inicial, porque afecta las propiedades físicas del mortero y cambia la tonalidad del mismo.

No permitir el tráfico pesado en pisos durante el primer día.

Después de 24 horas, mojar las juntas con agua para obtener una mayor resistencia y calidad del fraguado.

Para juntas mayores a 6 mm en pisos, utilizar SUPER PORCELANA TITANIA CON ARENA.

## PREPARACIÓN:

1



Para una funda de 2 Kg agregar 700 cm<sup>3</sup> de agua limpia (siempre agregando el polvo al agua).

2



Mezclar hasta obtener una consistencia cremosa y dejar reposar 5 min. para que se hidraten los componentes.

3



Antes de la aplicación, mezclar nuevamente.

## APLICACIÓN:

Aplicar con una espátula de caucho, presionando con fuerza sobre los espacios vacíos de las juntas.

Limpiar de inmediato el exceso del material con una esponja o franela seca.

1, Almendra - 2, Amarillo - 3, Arena - 4, Azul - 5, Azul Cobalto  
6, Blanco - 7, Café - 8, Canela - 9, Caoba - 10, Caramelo - 11, Celeste  
12, Concho de vino - 13, Crema - 14, Esmeralda - 15, Gris - 16, Gris Claro  
17, Melón - 18, Naranja - 19, Negro - 20, Palo Rosa - 21, Rose - 22, Salmón  
23, Turquesa - 24, Verde Bosque - 25, Verde Menta - 26, Verde Pino

